

LABGIC

全能型半干转印系统

L-TS-1000T

操作说明书

Operations Manual



L-TS-1000T-2024.4版

目 录 contents

一、使用前注意事项	1
二、参数指标	1
三、性能	1
四、外部结构	2
五、程序设置与运行	3
六、其它注意事项	8

L-TS-1000T 全能型半干转印系统

一、使用前注意事项

- 1、打开包装，目测检查产品的外观，是否有损坏变形松动的情况，包括机壳，开关，显示屏。
- 2、检查配套附件是否齐全。
- 3、产品尽量放置在干燥通风处，不要让液体进入到机器内部。放置时不要遮挡住仪器后部及底部的散热孔。
- 4、首次通电检查，检查显示屏是否显示正常，触摸操作是否正常，如发现问题及时联系本公司售后。
- 5、注意触摸屏操作时不可以用尖锐的物品用力敲击，以确保触摸屏的正常使用。
- 6、使用环境：温度0-40℃；湿度0-90%无冷凝。

二、参数指标

- 1、输入电压：110-250V
- 2、最大输出电压：0-25V(1V增量)
- 3、电大输出电流：0-2.5A(0.1A增量)
- 4、转印盘尺寸：18.0×14.5厘米
- 5、每个转印盘可分别同时转印两块迷你凝胶或一块中型凝胶

三、性能

- 1、电源与转印一体化操作更为简单
- 2、低压大电流能够实现更高效的蛋白转印
- 3、单次运行可转印1-4块小型凝胶或1-2块中型凝胶
- 4、可编辑储存自定义25个运行程序，可轻松调用
- 5、空载或无转印盘装入时的智能提示
- 6、7寸触摸式液晶屏更方便设置操作
- 7、实时显示转印条件及运行状态
- 8、不锈钢的负极及镀铂金的钛板正极使用寿命更长
- 9、每个转印盘可分别设置参数独立运行

四、外部结构



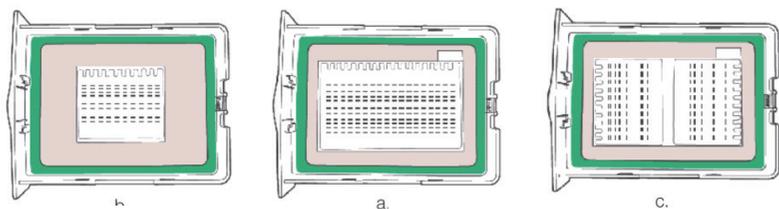
操作流程：

1、SDS-PAGE电泳

详见SDS-PAGE电泳操作说明

2、材料的准备与装配

- ①准备稀释好半干转膜缓冲液。
- ②裁剪转印膜和滤纸与胶的大小应尽量保持一致不要大于凝胶，在缓冲液中充分浸润平衡。滤纸使用时以不滴水为宜。
- ③正负极各使用一张折叠后的滤布或加厚滤纸。
- ④将滤布或滤纸及膜放置在转印盘上（阳极）用气泡滚赶走气泡。
- ⑤一块小型凝胶或一块中型凝胶放置在转印盘中央。
- ⑥两块小型凝胶并排放置，避免重叠（如图），使用气泡滚赶走气泡。



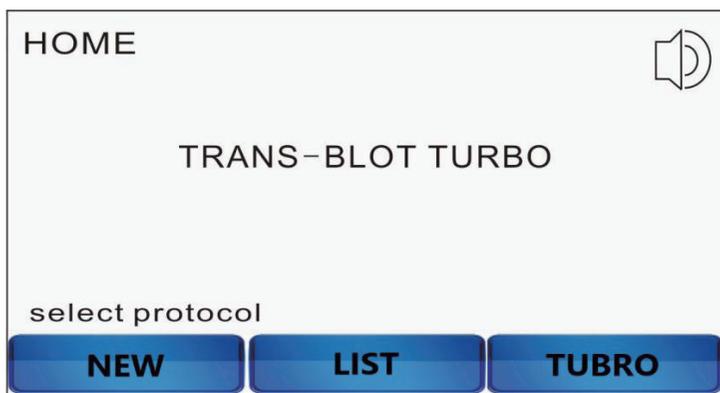
- ⑦在凝胶的上方铺滤纸，用气泡滚赶走气泡
- ⑧压紧盖上转印盘负极盖，旋转锁紧旋扭，应检查是否确实锁住负极盖。
- ⑨将组装好的转印盘插入全能半干转印仪中,上面为A，下面的B,可任意插入其中一个。

半干转三明治



五、程序设置与运行

1、开机



2、功能键

NEW: 用户自定义设置程序

LIST: 包含预存程序及自定义程序

TUBRO: 预存程序

首次使用建议使用NEW

3、点击“NEW”进入自定义设置界面

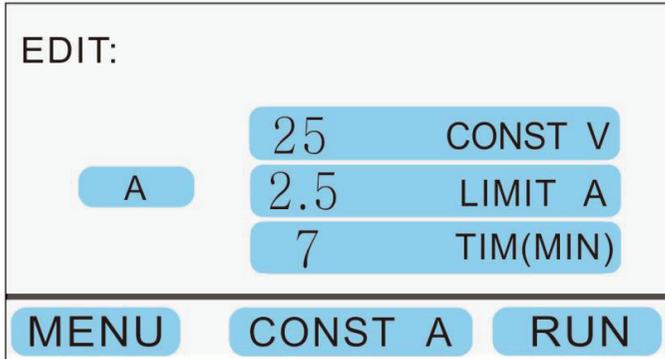


图1

此时可进行A通道设置,此时为恒压值设定,点击“A”进行B通道设置;点击“CONST A”可转换成恒电流设定,键恒压设定时点击“25 CONST V”进行电压设定,点击“CONST A”后点击“2.5 LIMIT A”进入恒电流设定,点击“7 TIM(MIN)”则进行定时设定。

以恒压为例:



图2

点击“25”数值框后输入所需恒定电压。



图3

输入完后点击OK，再返回到图2点击确认。

电流及定时的设定同电压设置：

设置完成后，在图1中如需要保存该设置程序，可点击“MENU”进行入。



图4

点击“SAVE US”进入编辑页面，如不需要编辑或要重新设置参数点击“EDIT”回到上级图1页面，也可直接点击开始运行。

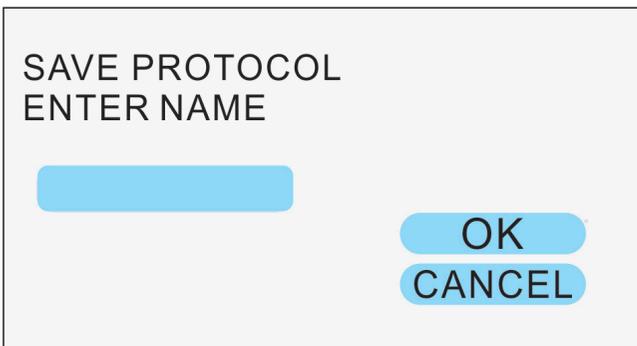


图5

点击空白按钮，出现字母键盘可输入英文名称。

点击RUN开始运行出现界面，如图6：

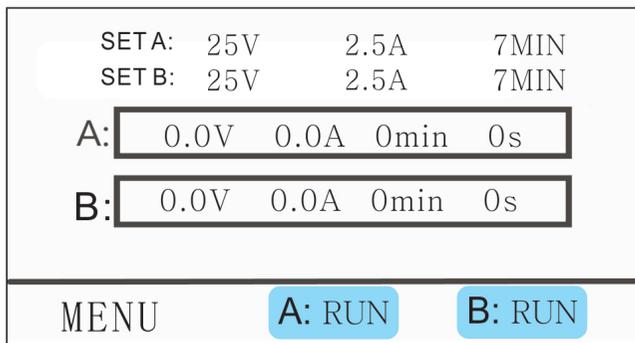


图6

对应插入的转印盘，分别点击A或B通道的运行按键，如果两个转印盘要同时转印，则同时按下两个运行键。点击运行按键后，按键自动变为” STOP” ,可随时停止运行。

4、点击LIST,进入预存程序及用户定义存储的程序

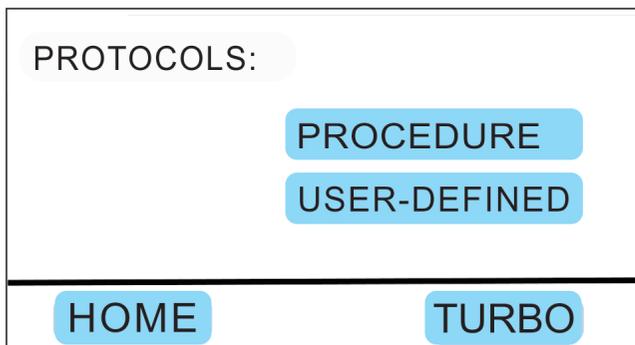


图7

选择预存程序点击” PROCEDURE” 进入。

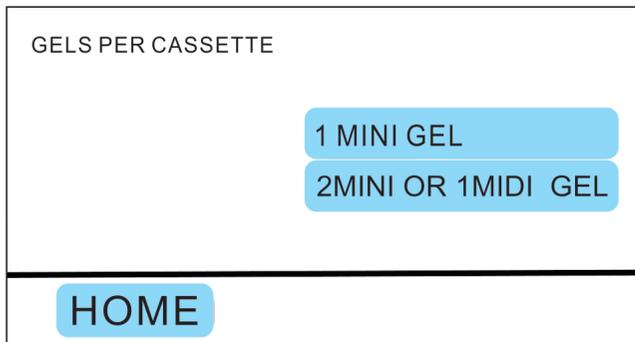


图8

需要转印1块小型胶，则选择“1 MINI GEL”，如下图：

Standard	25 V	1.0A	30MINI	
1.5mmGel	1.3A	25 V	10MINI	1 / 2 页
High Mw	1.3A	25V	10MINI	
Low Mw	1.3A	25V	5 MINI	next

HOME EDIT RUN

图9

需要转印两块小型或一块中型胶，则选择“2MINI OR 1 MIDI GEL”，如下图：

Standard	25 V	1.0A	30MINI	
1.5mmGel	2.5A	25 V	10MINI	1 / 2 页
High Mw	2.5A	25V	10MINI	
Low Mw	2.5A	25V	5 MINI	next

HOME EDIT RUN

图10

注：Standard：标准的半干转印

1.5mmGel：1.5mm厚凝胶转印

High Mw：高分子量蛋白转印

Low Mw：低分子量蛋白转印

在图7中选择USER-DEFINED，为使用之前编辑存储的程序。

5、在主界面点击TURBO,为使用专用耗材的转印程序，方法同上。

六、其它注意事项

1、转印盘抽屉用完后，用软布清除残留的缓冲液，用干净的软布蘸清水擦洗，抽屉清理干净，晾干后才能放回仪器中。

2、设备内部的金属触点，每次做完实验后，需进行擦拭清理，防止长时间有污渍附着，导致接触不良

3、抽屉上盖的阴极不锈钢板不可拆下，不要卸下上面的固定螺丝，这会造成抽屉报废。

4、专用快速转膜液配置方法如下：

加入顺序	组份	1×快速转膜液配制量 200ml
1	5×快速转膜液	40 ml
2	超纯水	120 ml
3	无水乙醇	40 ml

半干转推荐使用恒流转移：

分子量范围和凝胶厚度		一块小型胶 (7.3×8.5 cm)	两块小型胶 (7.3×8.5 cm) 或一块中型胶 (8.5×13.5 cm)
1.5 mm厚度凝胶		下列条件基础上增加2分钟	下列条件基础上增加2分钟
高分子量	大于130 kD	恒流1.3 A, 15分钟	恒流2.5 A, 15分钟
混合分子量	5-130 kD	恒流1.3 A, 10分钟	恒流2.5 A, 10分钟
低分子量	小于30 kD	恒流1.3 A, 7分钟	恒流2.5 A, 7分钟



Beijing Labgic Technology Co., Ltd.

Add: No.9 Yumin Street, Area B of the Airport Industrial Zone,
Shunyi District, Beijing 101318 China
Toll Free: 400-600-4213
Website: www.labgic.com

