

YP系列电子天平/电子台秤

一、准备

- 1、拆箱后，除去一切包装，取出风罩内风罩位置上的缓冲海绵，装好秤盘。
- 2、天平置于稳定的工作台上，避免震动、阳光照射和气流。
- 3、工作环境温度：Ⅰ级天平为 $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，其温度波动不大于 $1^{\circ}\text{C}/\text{h}$ ；
Ⅱ级天平为 $20^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ ，其温度波动不大于 $5^{\circ}\text{C}/\text{h}$ 。
- 4、相对湿度：Ⅰ级天平 $<50\% \sim 75\%$ ；Ⅱ级天平 $<50\%-80\%$ 。
- 5、工作电压为： $220\text{V} \pm 22/33\text{V}$ 、 50Hz

二、开机

1、天平接通电源，为了得到精确的测量值，通常需要预热，Ⅰ级天平接通电源三小时预热，Ⅱ级天平为一小时。如有急用，预热时间不足时，可以通过天平校准后称量，得到精确的测量值。

2、轻按一下天平电源开关键，显示器全亮。显示屏上依次显示“8.8.8.8.8.8.”、“最大称量值”、“-----”，最后显示“0.000”的称量模式。

例如：最后显示是

若要较长时间不再使用天平，应在关闭电源开关键后，再拔去电源。

三、校准

1、在天平开机预热一个小时后进行校准，可以使校准较为准确。

2、校准操作：使秤盘上空载，按住“校准”键，出现“CAL---”，放上相应的砝码，当天平识别出砝码值后，屏会闪烁相对应的数值，按cal键确认，返回到测量模式。（校准砝码值最低值40g，可以以每10g任意递增校准）

3、进入校准状态后约10秒钟仍不放砝码，显示“Err--1”，自动退出校准状态。

四、称量

1、置被称物于秤盘上，待读数稳定且显示屏左下方的白点消失，即可读取物体的质量。

2、天平的最大称量为开机显示的最大值+9e（e=10d d为显示的最小读数），超过最大称量后，显示上横线“-----”表示累计称物超过规定范围，应立即拿去称物，防止损坏天平。

五、去皮

在显示屏左下方的白点消失时，按“去皮”键，可去掉秤盘上的皮重，白点显示时去皮功能无效。

例：

置容器于秤盘上，显示出容器的质量：

然后轻按〈去皮〉键，显示消隐，随即出现全零态，容器的质量显示值已去除：

当拿去容器，就出现容器质量的负值：

再轻按〈去皮〉键，显示器为全零：

六、单位转换

依次按“单位”键，可选择不同的单位，g、oz、ct、lb，不断循环，便于各单位间的换算。

七、计数功能

按“模式”键，显示“-Cou-”，按“去皮”键确认，显示"Cou-10pcs"闪耀，按“模式”键，可从“10pcs”改变到“500pcs”，数字越大，计数精度越高。在秤盘上放上相应闪耀数字的计数物品，按“去皮”键确认，显示“Cou--”，稍候，计数设定完成。当计数物品单重约小于2d时（d为显示的最小读数），显示"Err--3”，不能进行计数设定。

八、百分比功能

按住“模式”键约3秒直到显示“-Cou-”闪耀，再按一次“模式”键，显示“-PER-”闪耀，按“去皮”键确认，显示“PER100%”闪耀，放上要设定成100%的物品，按“去皮”键，显示“PER--%”，然后显示“100%”，取下物品后放上其它物品，即显示该物品与前面设定物品的百分比。当设定物品除以100后约小于2d时，显示“Err--2”，不能进行百分比设定，需增加设定物品质量。

九、打印功能

本天平具有打印功能，波特率固定为9600bps。

本天平具有联机功能，通过PC联机，可以保存记录，导出excle表格。

十、背光

按“模式”键，显示“-bL-”，按“去皮”键确认，显示“-bL on-”再按“模式”键，显示“-bL off-”。选择需要的背光开启的方式，按去皮键确认，“-bL-”为手动开启或关闭背光源，“RST”为系统复位，按去皮键确认，显示RST OFF，再按去皮键，则背光开启。

十一、低电压指示（选配）

使用电池工作，当液晶显示屏左上方显示电池符号，表示电池容量不足，需要更换电池。

十二、随机附件

主机	1台
秤盘	1只
校准砝码	1个
电源线	1根
使用说明书	1份



Beijing Labgic Technology Co., Ltd.

Add: No.9 Yumin Street, Area B of the Airport Industrial Zone,
Shunyi District, Beijing 101318 China
Toll Free: 400-600-4213
Website: www.labgic.com

