

YP系列电子天平/电子台秤

一、操作准备

- 1、将天平置于稳定无振动的工作台上，应避免阳光直射、剧烈温度波动和空气对流。
- 2、调节四只水平调节脚，使水平泡位于水平仪中央，以弥补称量操作台面的不平整对称量结果的影响。
- 3、使用环境温度：天平环境温度为 $20 \pm 7.5^{\circ}\text{C}$ ，温度波动不大于 5°C/h ；
相对湿度：50%~80%；
工作电压：220V-50Hz、150mA；DC9V-12V、300mA。

二、开机

- 1、将电源线插入天平上的电源输入插座，另一端接交流220V市电。
- 2、按天平电源键，显示屏上依次显示“8.8.8.8.8.8.”、“最大称量值”、“-----”。最后显示“0”或“0.0”或“0.00”或“0.000”的称量模式。

三、校准

- 1、在天平开机预热半小时后进行校准，可以使校准较为准确。
- 2、校准操作：使秤盘上空载，按住“校准”键，直至出现“CAL***”时松手，接着显示闪耀的“砝码值”，放上相应的砝码，显示“CAL---”，当显示屏出现砝码值即进入称重状态。如校准后称量仍不准确，则按上述方法重复校准。
- 3、校准方式选择：按上述三、2.条进入校准状态后，一次次按“校准”键，会显示3种不同的砝码值和“CAL L”，可以选择任一砝码值对天平校准，也可选择“CAL L”进行三点线性校准。
- 4、进入校准状态后约10秒钟仍不放砝码，显示“Err--1”，自动退出校准状态。

四、称量

- 1、置被称物于秤盘上，待读数稳定且显示屏左下方的白点消失，即可读取物体的质量。
- 2、天平的最大称量为开机显示的最大值+9e(e=10d d为显示的最小读数)，超过最大称量后，显示上横线“-----”表示累计称物超过规定范围，应立即拿去称物，防止损坏天平。

五、去皮

在显示屏左下方的白点消失时，按“去皮”键，可去掉秤盘上的皮重，黑点显示时去皮功能无效。

六、背光

短按“背光”键，可以开关显示屏背光。

七、模式功能

按住“模式”键约3秒，显示“Unit”（单位）闪耀，再依次按“模式”键、显示“-Count--”（计数）、显示“-PEA--”（百分比）、“-Prt--”（打印方式设置）、“--bL--”（背光设置）。

1、单位选择

按“模式”键约3秒，显示“Unit”闪耀按“去皮”键确认，按“模式”键显示g、oz、ct、tl、GN、ozt、dwt，不断循环。便于各单位间的换算。

2、计数功能

按“模式”键约3秒，显示“Unit”闪耀，再一次按“模式”键，显示“Cou-10 pcs”闪耀，按“去皮确认”，按“模式”键，可从“10pcs”改变到“500pcs”，数字越大，计数精度越高。在秤盘上放上相应闪耀数字的计数物品，按“去皮”键确认，显示“Cou---”，稍候，计数设定完成。当计数物品单重约小于2d时(d为显示的最小读数)，显示“Err--3”，不能进行计数设定。

3、百分比功能

按住“模式”键约3秒直到显示“-Cou--”闪耀，再按两次“模式”键，显示“-PEA---”闪耀，按“去皮”键确认，显示“PEA100%”闪耀，放上要设定成100%的物品，按“去皮”键，显示“PEA---%”，然后显示“100%”，取下物品后放上其它物品，即显示该物品与前面设定物品的百分比。当设定物品除以100后约小于2d时，显示“Err--2”，不能进行百分比设定，需增加设定物品质量。

4、打印功能

按住“模式”约3秒直到显示“-Cou--”闪耀，再按三次“模式”键，显示“-Prt---”闪耀，按“去皮”键确认，显示“-hAnd-”（手动打印）；再按“模式”键，显示“-Auto-”（自动发送），再按“模式”键，显示“Cont in”（连续发送），选择需要的打印方式，按“去皮”键确认。

数据接口采用标准的9芯RS232C接口，本天平配有单向串行输出，可与微机和打印机相连，传输数据格式：每10BIT为一个数据帧。波特率：9600 bps。所有字符均为ASCII码。

5、背光功能

按住“模式”约3秒直到显示“-Cou--”闪耀，再按四次“模式”键，显示“--bL--”闪耀，按“去皮”键确认，显示“-hAnd-”再按“模式”键，显示“-Auto-”。选择需要的背光开启的方式，按去皮键确认。“-hAnd-”为手动开启或关闭背光源，“-Auto-”为在零点或称量读数稳定后10秒钟内自动关闭背光，放置称量物时自动开启。

6、低电压指示

使用电池工作，当液晶显示屏左上方显示电池符号，表示电池容量不足需更换电池。

八、随机附件

主机	1台
秤盘	1只
校准砝码	1个
电源线	1根
使用说明书	1份



Beijing Labgic Technology Co., Ltd.

Add: No.9 Yumin Street, Area B of the Airport Industrial Zone,
Shunyi District, Beijing 101318 China
Toll Free: 400-600-4213
Website: www.labgic.com

